

本測試報告僅提供 永森家具系統有限公司  
做業務推廣使用,請認明未蓋公司大小章不具效力。

## 試驗報告



報告編號: TB-22-05519

C-22-11783

頁數: 1 OF 1

報告日期: 111年10月28日

工程名稱: 自測  
 承包商: ----  
 委託單位: 科達股份有限公司  
 供料廠商: ----  
 樣品名稱: 粒片板 18 mm  
 送驗人員: 科達股份有限公司-李益民  
 收件日期: 111年10月03日  
 試驗日期: 111年10月03日~111年10月28日



備註: 1.以上資料(樣品名稱、送驗人員、會驗人員、試驗方法、試驗數量、收件日期及試驗日期除外)及下述報告內容標示#處係由顧客提供  
 2.除非另有說明,此報告結果僅對測試之樣品負責  
 未經本公司事先書面同意,此報告不可部分複製

### 試驗結果:

試驗項目	試驗結果	試驗方法
厚度 (mm)	18.2	CNS 2215(2017)
密度 (g/cm <sup>3</sup> )	0.67	
含水率 (%)	8	
抗彎強度 (N/mm <sup>2</sup> )	15.2	
濕潤抗彎強度-A試驗 (N/mm <sup>2</sup> )	6.5	
耐衝擊性 (W <sub>2</sub> -500, 100 cm)	無龜裂、破壞及剝離的情形 (平均凹陷直徑 15 mm)	
吸水厚度膨脹率 (%)	3	
內聚強度 (N/mm <sup>2</sup> )	0.6	
木螺釘保持力 (N)	403	
耐酸性 (5%乙酸水溶液)	不變色	
耐鹼性 (1%碳酸鈉水溶液)	不變色	

註: 1.本試驗報告厚度、密度、含水率、抗彎強度及耐衝擊性試驗為TAF認證範圍,其餘則非  
 2.本試驗報告之試驗地點同實驗室地址

----- oOo -----

*李益民*  
 報告簽署人

本報告若有提供規範值時,該規範值僅供參考,合格之判定以委託單位實際要求為準

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions> and, for electronic formal documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

TWD 6639309

本測試報告僅提供 永森家具系統有限公司  
做業務推廣使用,請認明未蓋公司大小章不具效力。

## 試驗報告



報告編號: TB-22-05520  
C-22-11784

頁數: 1 OF 1

報告日期: 111年10月19日

工程名稱: 自測  
 承包商: -----  
 委託單位: 科邁股份有限公司  
 供料廠商: -----  
 樣品名稱: 粒片板18 mm  
 送驗人員: 科邁股份有限公司-李益民  
 收件日期: 111年10月03日  
 試驗日期: 111年10月03日~111年10月19日



備註: 1.以上資料(樣品名稱、送驗人員、會驗人員、試驗方法、試驗數量、  
 收件日期及試驗日期除外)及下述報告內容標示#處係由顧客提供  
 2.除非另有說明,此報告結果僅對測試之樣品負責  
 未經本公司事先書面同意,此報告不可部分複製

### 試驗結果:

試驗項目	試驗結果	方法偵測極限(MDL)	試驗方法
甲醛釋出量-最大值 (mg/L)	0.2	0.05	CNS 2215(2012)
甲醛釋出量-平均值 (mg/L)	0.2	0.05	

註: 1.試驗結果若低於方法偵測極限值(MDL)之測定值以"N.D."表示;  
 若高於方法偵測極限值(MDL),但低於定量極限值(QDL)時,以"<0.2"表示,  
 並括號註明其實測值  
 2.N.D. = Not Detected / 未檢出  
 3.本試驗報告之試驗地點同實驗室地址

----- oOo -----

報告簽署人

本報告若有提供規範值時,該規範值僅供參考,合格之判定以委託單位實際要求為準

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

TWD 6639385



材料暨工程實驗室-台中

本測試報告僅提供 永森家具系統有限公司  
做業務推廣使用,請認明未蓋公司大小章不具效力。

### 試驗報告



報告編號：TB-22-05521  
C-22-11785

頁數：1 OF 1

報告日期：111年10月20日

工程名稱：自測  
承包商：----  
委託單位：科達股份有限公司  
供料廠商：----  
樣品名稱：粒片板18 mm  
送驗人員：科達股份有限公司-李益民  
收件日期：111年10月03日  
試驗日期：111年10月03日~111年10月20日



備註：1.以上資料（樣品名稱、送驗人員、會驗人員、試驗方法、試驗數量、  
收件日期及試驗日期除外）及下述報告內容標示#處係由顧客提供  
2.除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責  
未經本公司事先書面同意，此報告不可部分複製

#### 試驗結果：

試驗項目	試驗結果			試驗方法
	測定項目	SAMPLE 1	SAMPLE 2	
防焰性	火源加熱時間(min)	2	2	CNS 11668(2008)
	餘焰時間(sec)	6	8	
	餘燼時間(sec)	6	8	
	炭化面積(cm <sup>2</sup> )	41	36	

註：1.試驗樣品厚度：SAMPLE 1為18.1 mm；SAMPLE 2為18.1 mm  
# 2.測試面為正面  
3.本試驗之樣品不在TAF認證範圍內，故無法出具TAF標誌之報告  
4.本試驗報告之試驗地點同實驗室地址

----- oOo -----

報告簽署人

本報告若有提供規範值時，該規範值僅供參考，合格之判定以委託單位實際要求為準

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

TWD 5434983

SGS Taiwan Ltd. | No. 9, 14th Rd. Taichung Industrial Park, Taichung 40721, Taiwan /40721 台中市台中工業區14路9號  
台灣檢驗科技股份有限公司 | t (886-4) 2359-1515 | f (886-4) 2359-2557 | www.sgs.com.tw

Member of SGS Group

4004