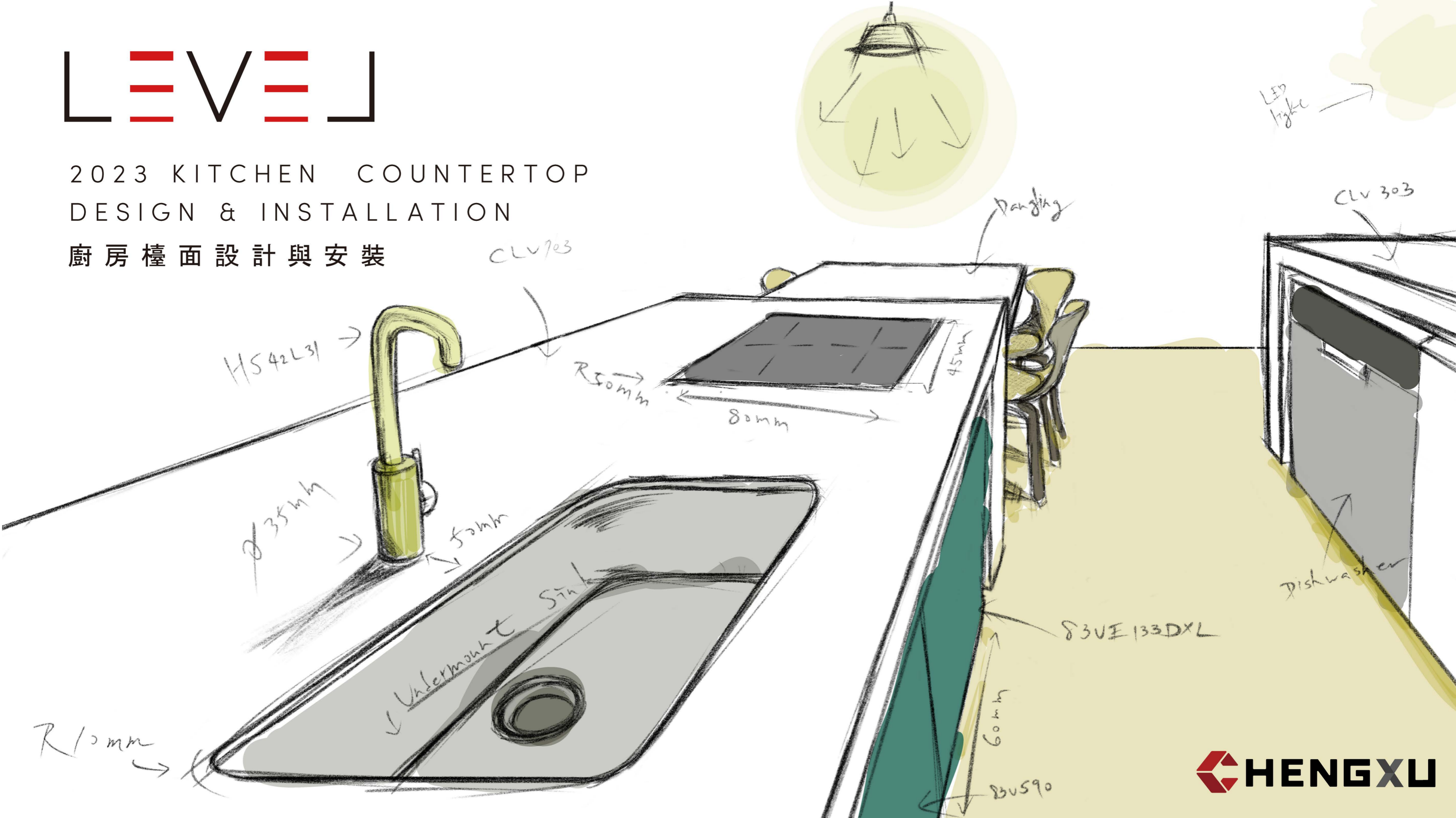


LEVEU

2023 KITCHEN COUNTERTOP DESIGN & INSTALLATION

廚房檯面設計與安裝



開孔 1

檯面開孔安全間距

開孔轉角與孔徑	3
L型檯面接合	4
插座開孔	5

接合 2

檯面接合開孔說明

水槽及爐具操作區與壁面間距	7
水龍頭檯面開孔與壁面間距	8
開孔間距與建議值	9

水槽 3

水槽爐具安裝與結構支撐

水槽上掛、下嵌與半嵌式安裝	11
結構支撐型式	12

前緣 4

檯面前緣造型

檯面完工檢查方式	14
----------	----

懸空 5

檯面懸空桶身結構支撐

檯面與桶身結構支撐	16
檯面單片懸空支撐	17

避免 6

檯面應避免的施作方式

施作例圖	19
------	----

LEVEL

HENGXU

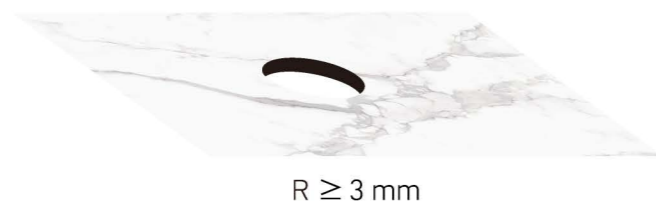
檯面開孔安全間距 01

開孔轉角與孔徑
L型檯面接合



穿孔

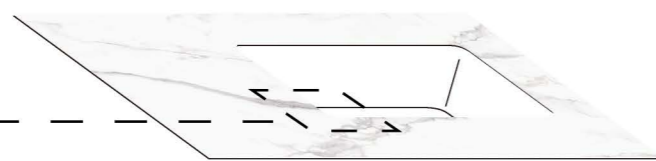
當檯面中間需做穿孔時，最小開孔的 $R \geq 3 \text{ mm}$ 。



水槽

施做廚房檯面時的開孔最小半徑為 $R \geq 10 \text{ mm}$ 較大的弧形開孔半徑可以提供檯面越穩定的結構(如圖一)。

非弧形的開孔半就則會造成檯面結構較大的壓力，所以不建議的施作方式(如圖二、三)。



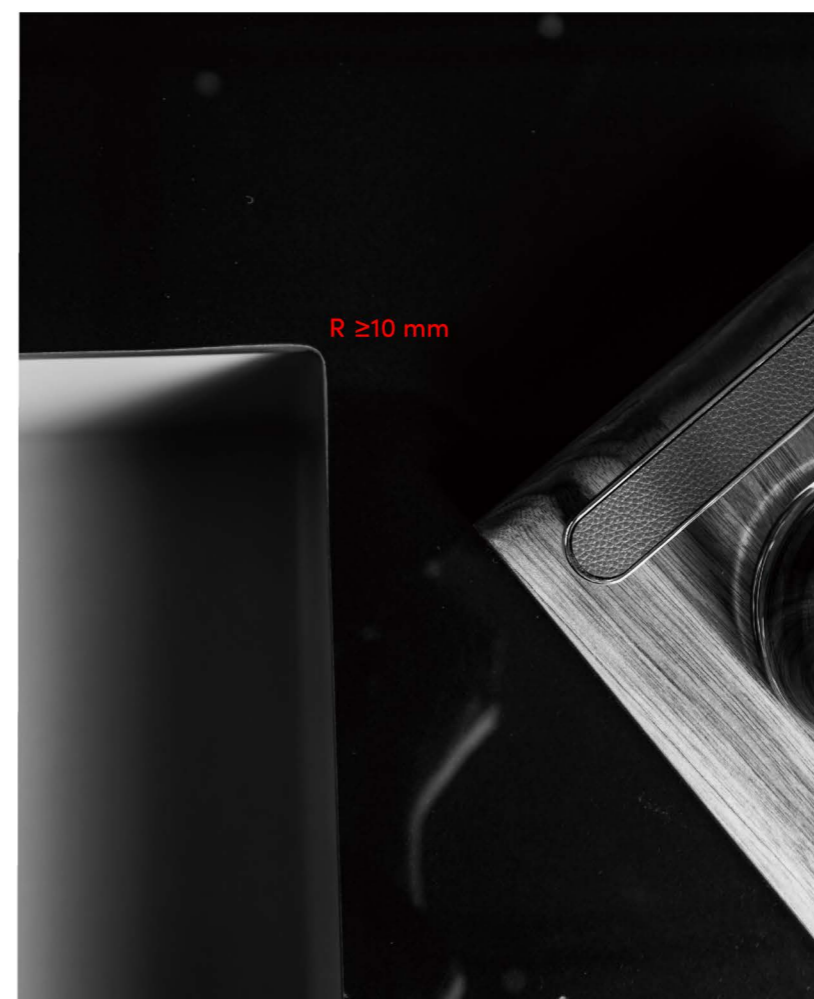
$R \geq 10 \text{ mm}$



L 存在斷裂風險



過刀易使檯面結構產生變化

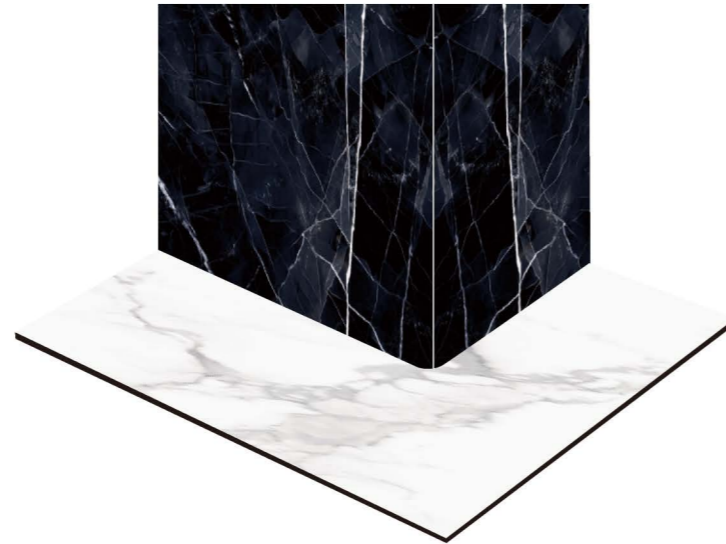


檯面開孔安全間距 01

開孔轉角與L型檯面接合

轉角

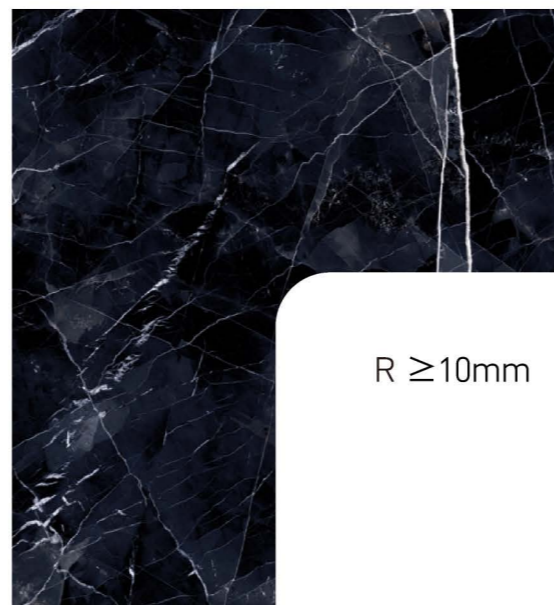
當檯面需要做缺角如牆面柱角、木作缺角等需求時，建議R角的最小值為5mm，如果低於5mm則建議於檯面作切割拆分。

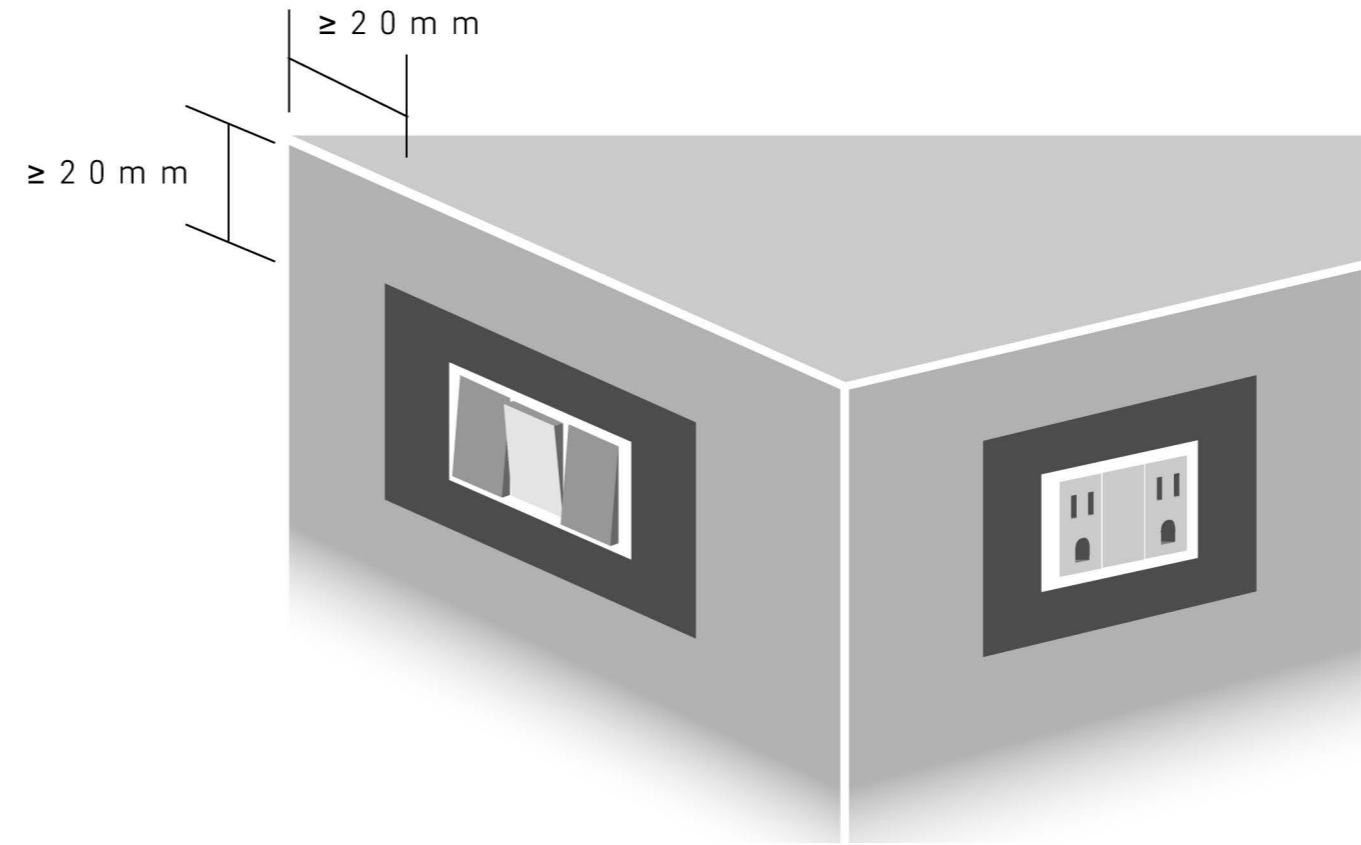


L 型

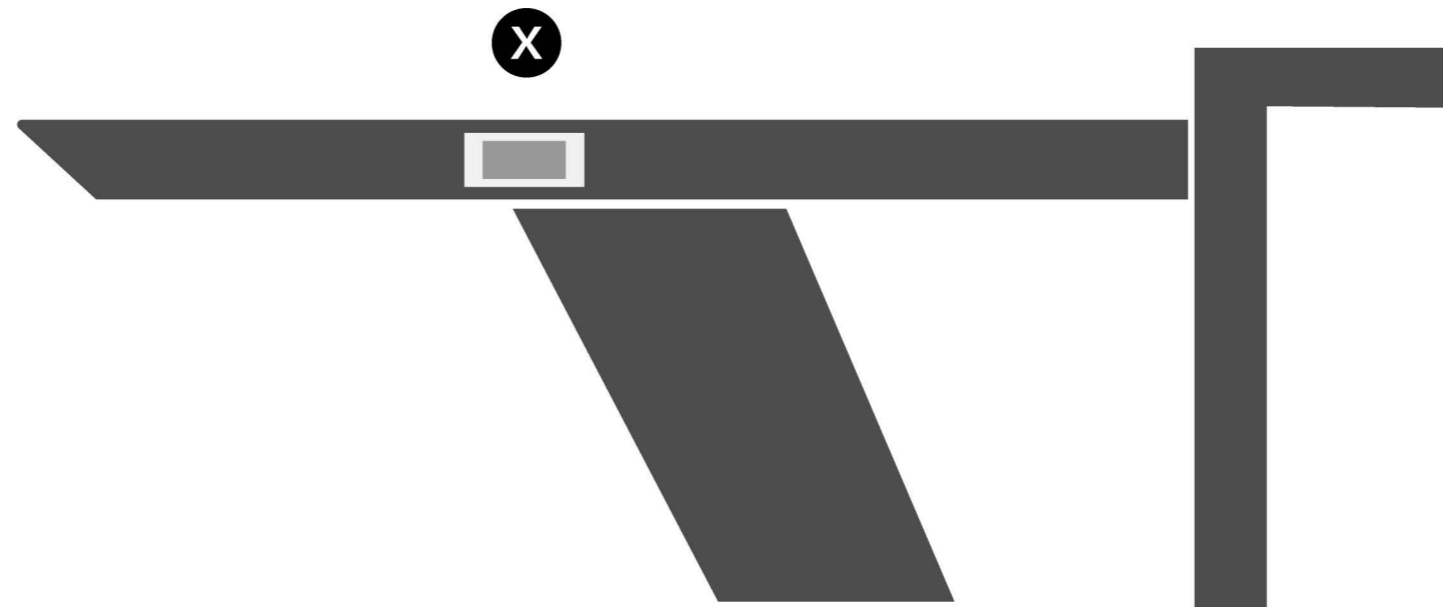
當施作L型的檯面時，建議分成兩塊檯面去做接合，才不會破壞檯面的結構強度。

如果要做一整塊的L型轉角檯面，則轉角處最小的R角需約10mm，且只能做單一片厚度。





側落及前緣施作插座開槽間距需 $\geq 20\text{ mm}$
 廚房檯面若需施作插座開槽則建議值為 $\geq 50\text{ mm}$
 懸空處前緣因影響結構支撐故無法施作







▲ 配件與板材接縫之間的距離
至少必須為 50 mm (距邊緣為 150 mm)

02

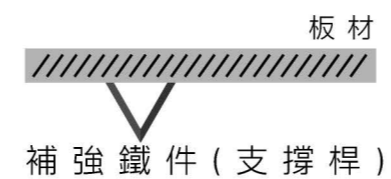
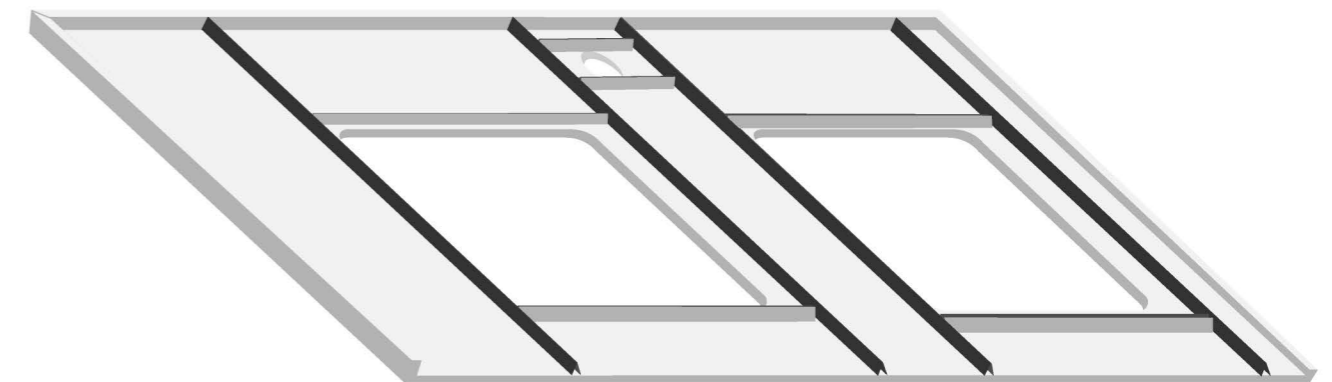
爐具操作區與壁面間距

爐槽

開孔間距與建議值須遵守圖示規範。
孔與孔位的距離最少預留 50mm 的平台
空間作為結構保護用，接線處距離開孔
邊緣最小則須預留 150 mm 的平台。

支撐

如孔位間距較為密集則須使用
支撐材料作為結構補強。



▲ 補強方式可能因槽位的分布不同而有所不同。

02

檯面開孔與壁面間距

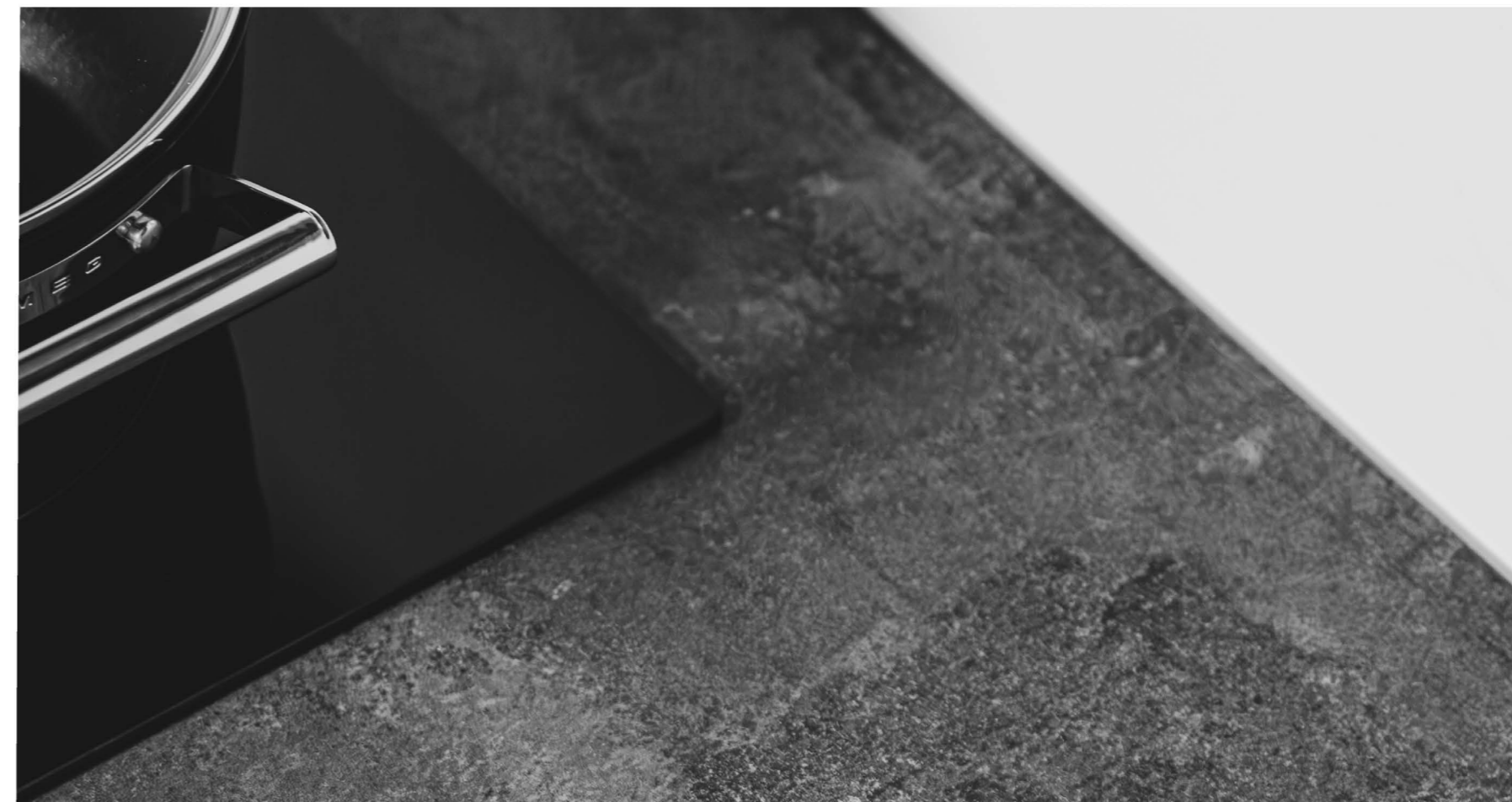
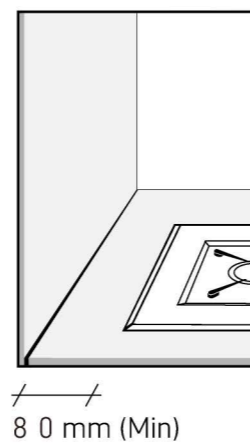
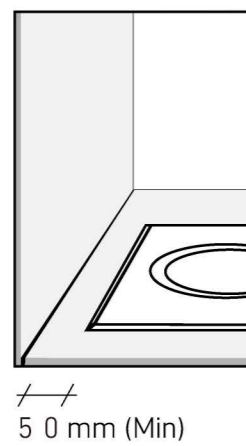
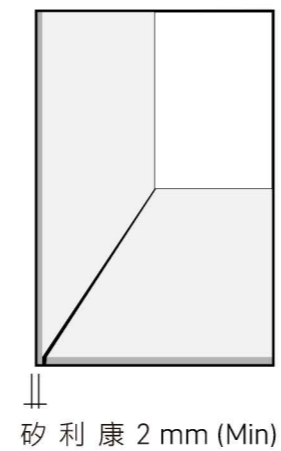
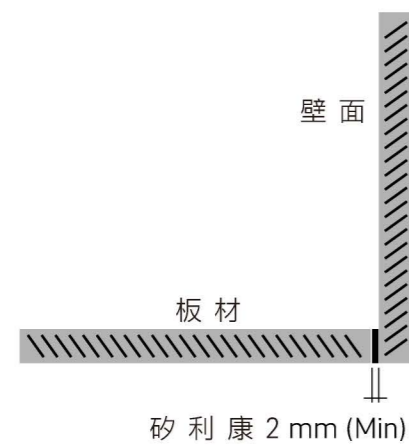
壁面

廚房檯面與後方壁面的建議安全間距最少為 2 mm，間隔會使用矽利康或伸縮縫功能的填縫材料處理。

爐具區

當後方止水背牆高於 40 mm，會建議的最小間距根據爐具的不同而有所變化。

- 電子式感應爐具最小安全間距需預留 50 mm
- 傳統式直火爐具最小安全間距需預留 80 mm





水槽爐具安裝與結構支撐 03

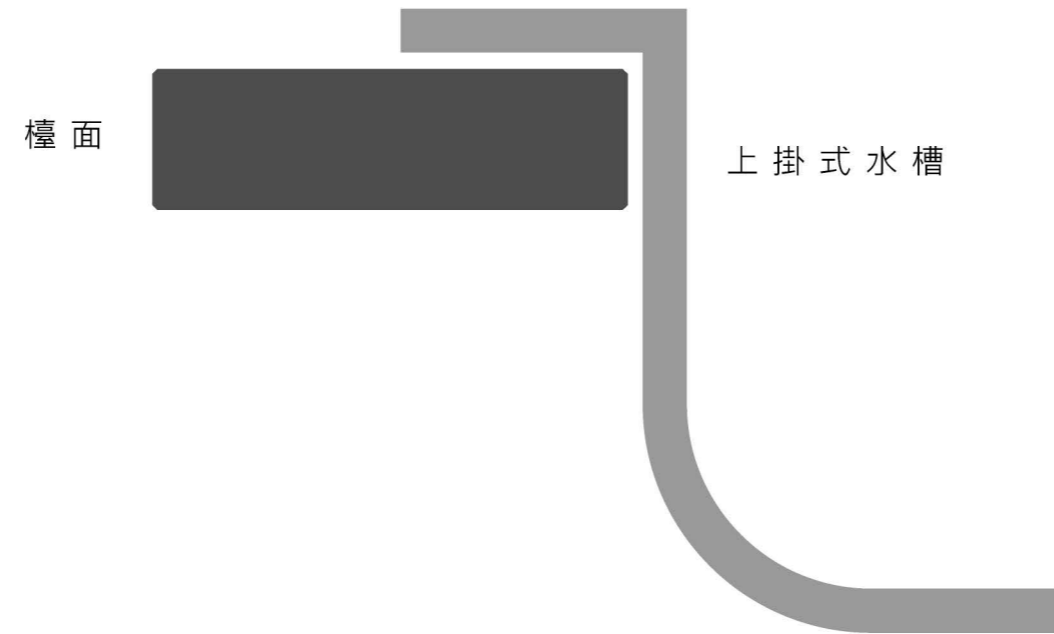
水槽上掛、下嵌與半嵌式安裝
結構支撐型式

03 水槽爐具安裝與結構支撐

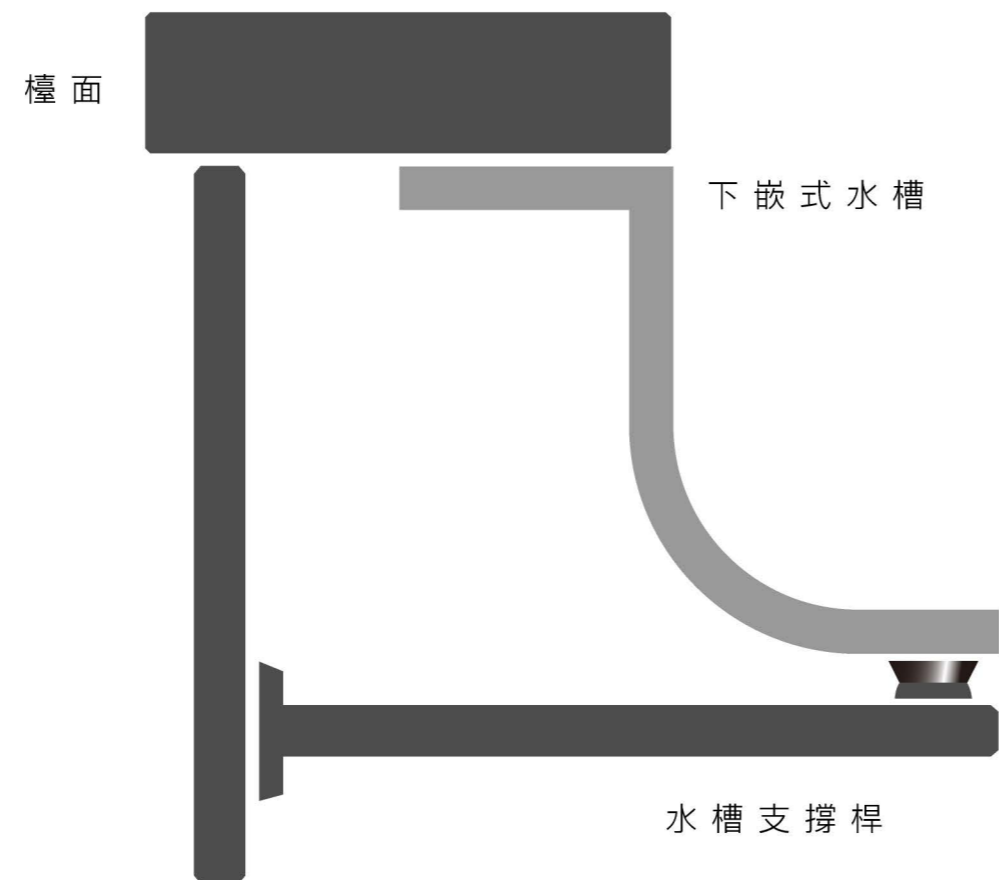
水槽上掛與下嵌安裝



水槽上掛安裝



水槽下嵌安裝



剖面圖



支撐桿間距與檯面可承受最大重量建議值

承重面積 (cm)	支撐桿間距 (cm)	支撐桿 (cm)	最大承重 (kg)
120 X 60	118	100	348
60 X 60	59	100	559
45 X 60	43	100	867
30 X 60	28	100	1017
25 X 60	23	100	1189

半嵌式

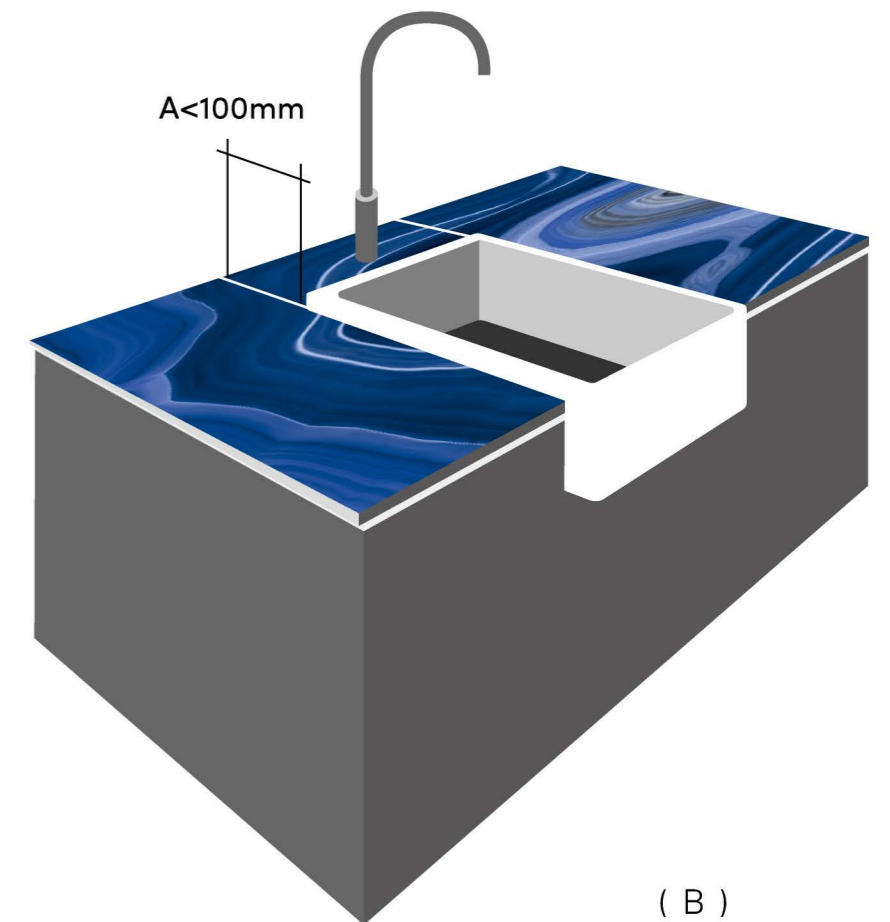
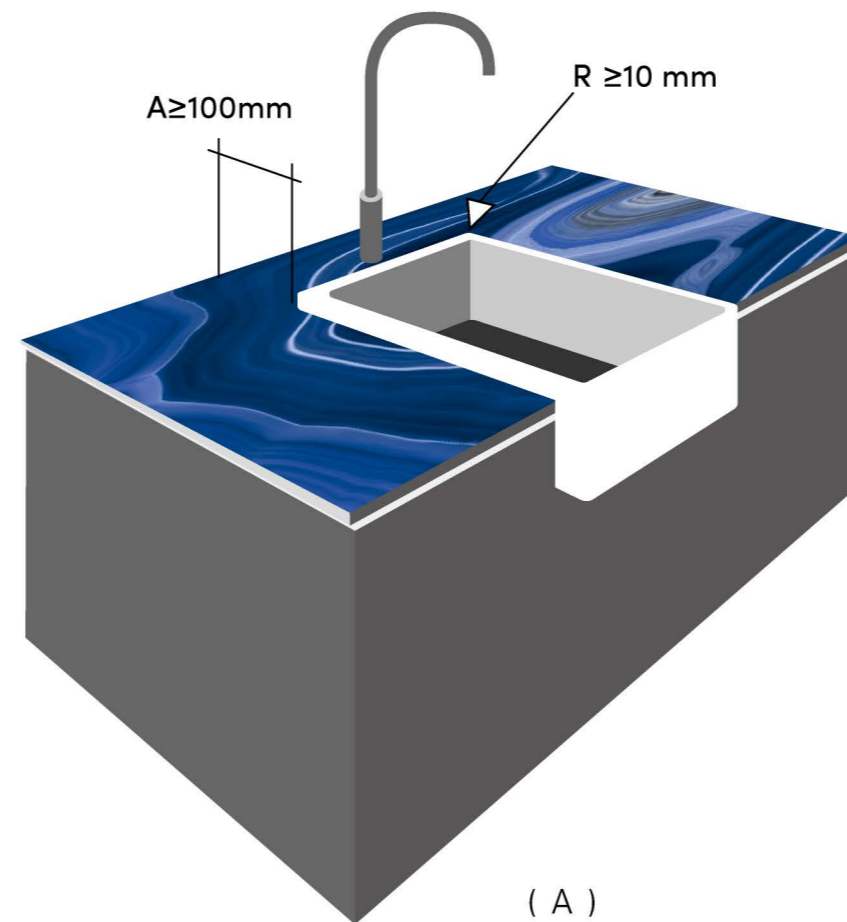
水槽半嵌式安裝

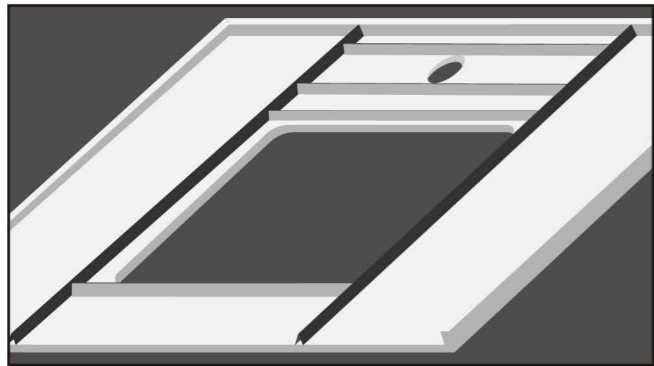
如後方空間大於100mm，則檯面可以施作成單一區塊(A)。

如後方空間小於100mm，則施作方式須分三段去做接合(B)。

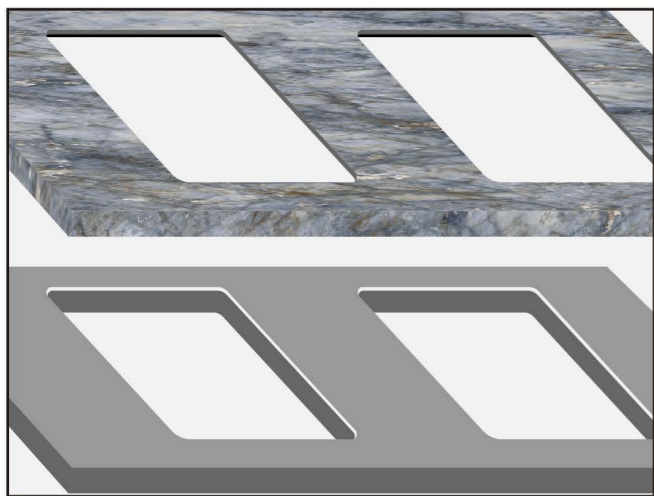
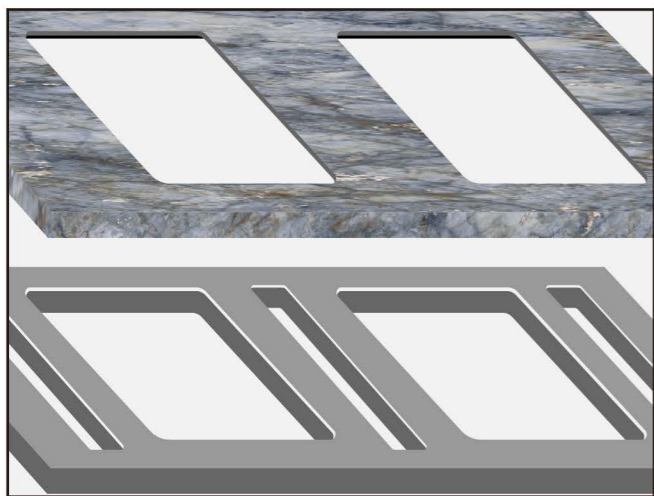
施作時仍需注意開槽(孔)規範，詳見P3。

水龍頭開槽建議距牆與水槽的間距需 ≥ 50 mm

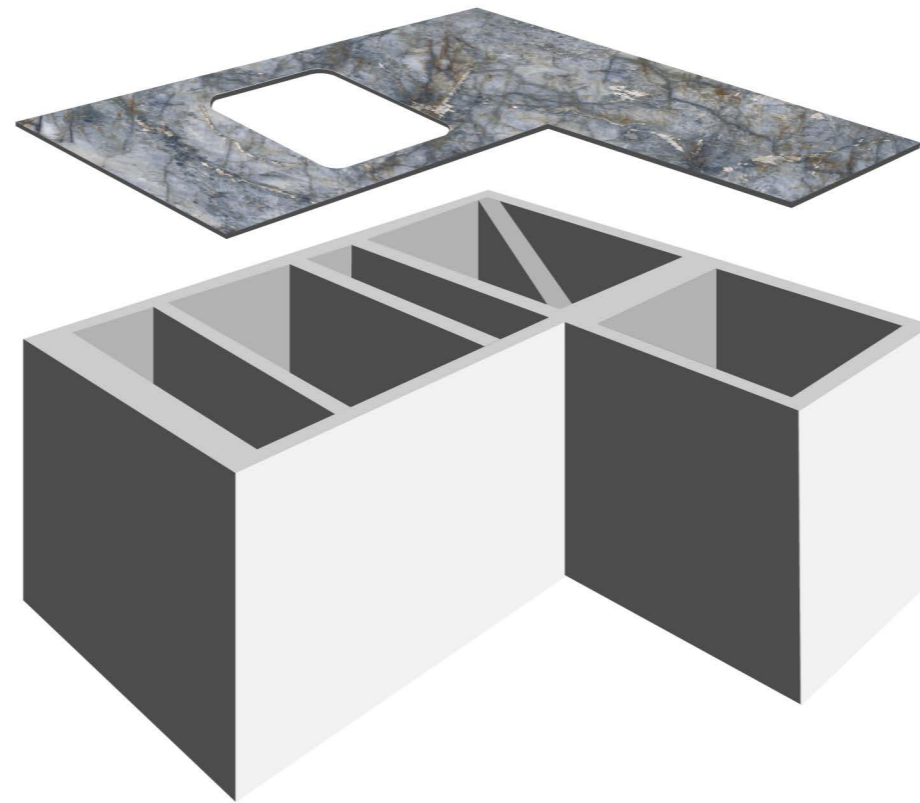




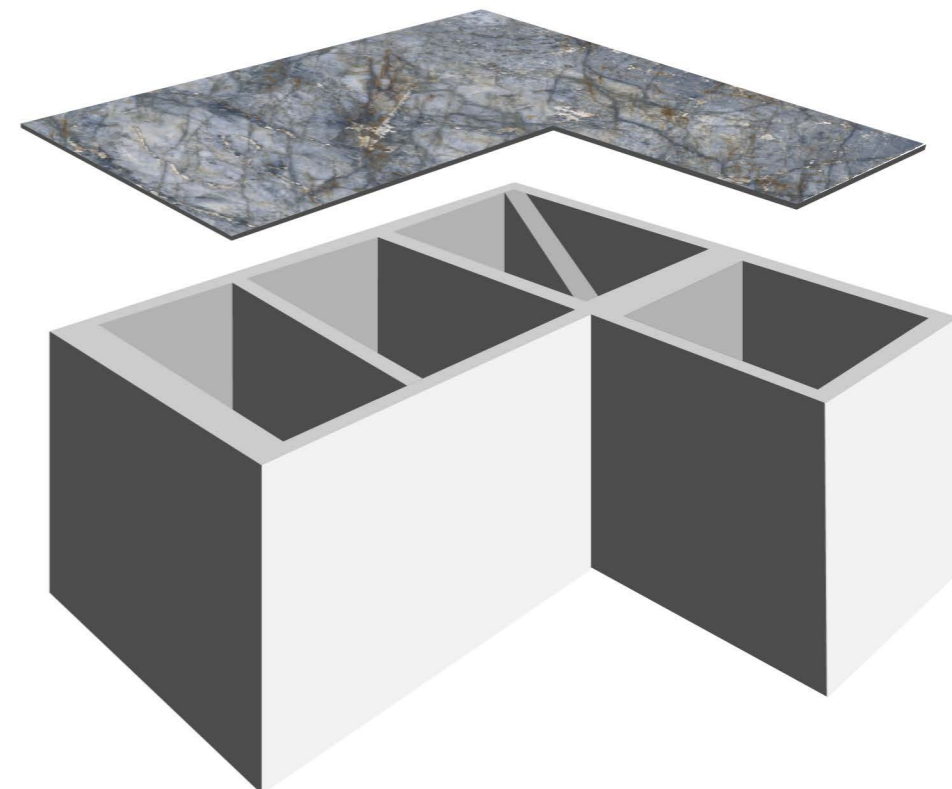
▲ 當爐具安裝遇到檯面式油煙機及大型爐具時，底部也須使用支撐材料作為結構補強。



單一片施作檯面時，當桶身間距較大則需使用支撐材料做結構支撐

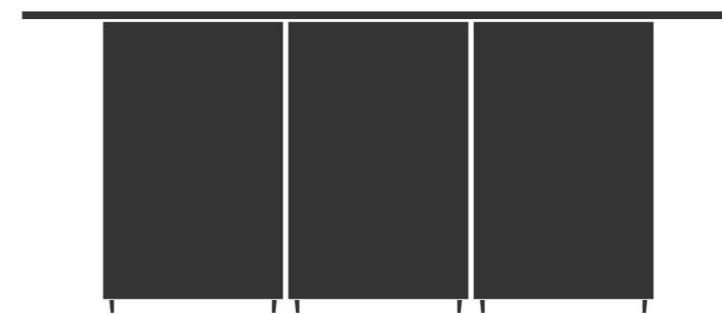
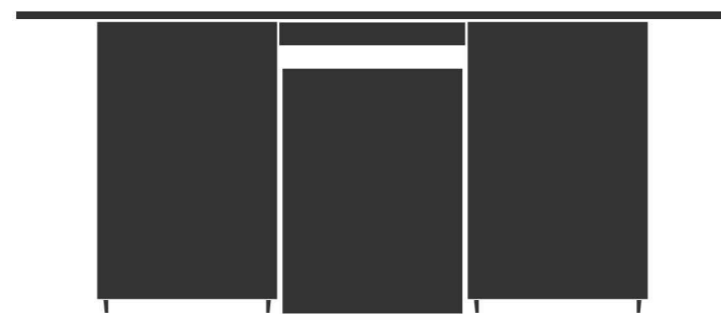


▲ 檯面有開槽



▲ 檯面無開槽

檯面安裝時底下櫃體也需保持水平，如無完整櫃體支撐則須在底部鐵件支撐。





04



檯面前緣造型
檯面完工檢查方式



04

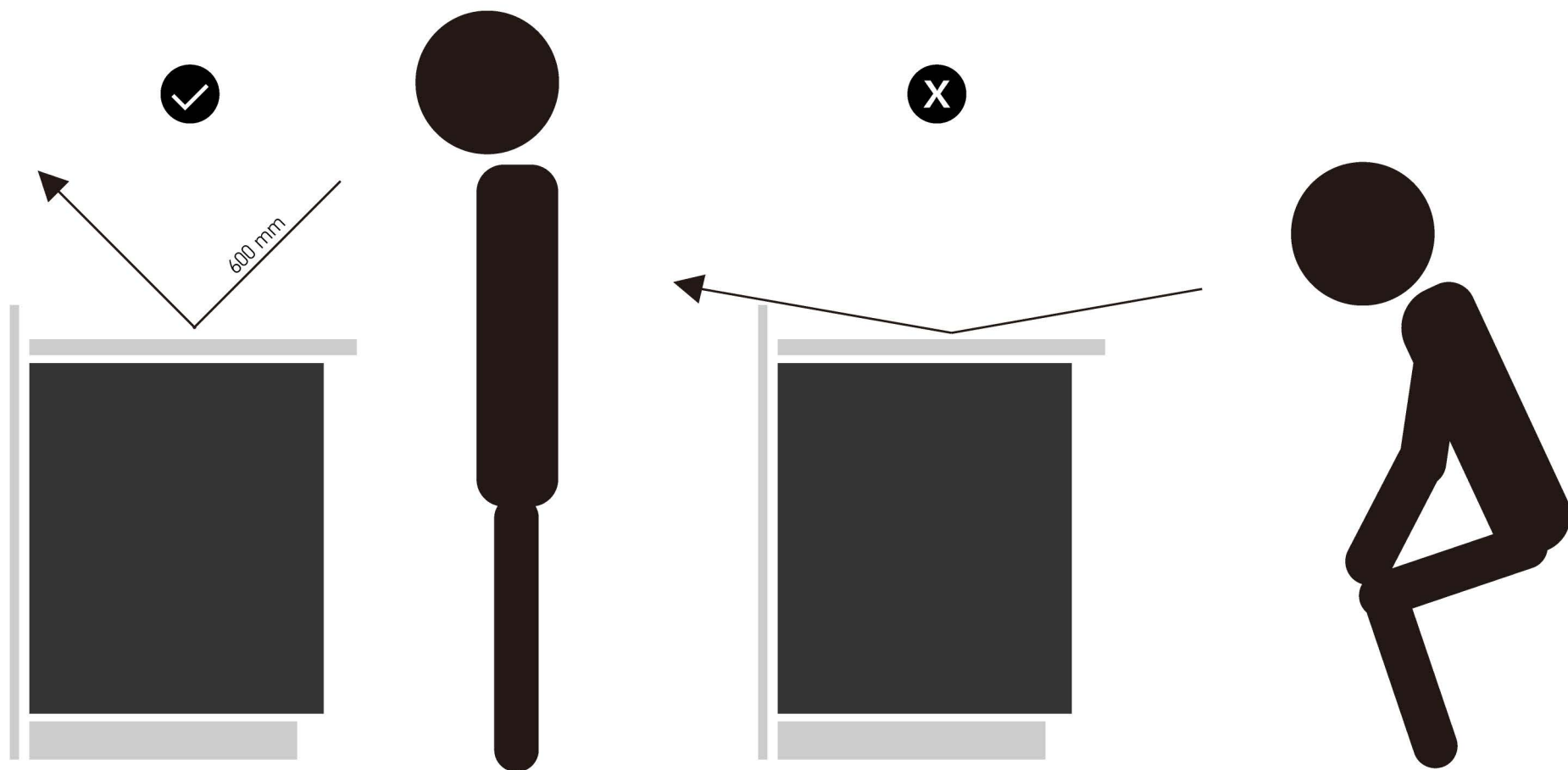
檯面前緣造型

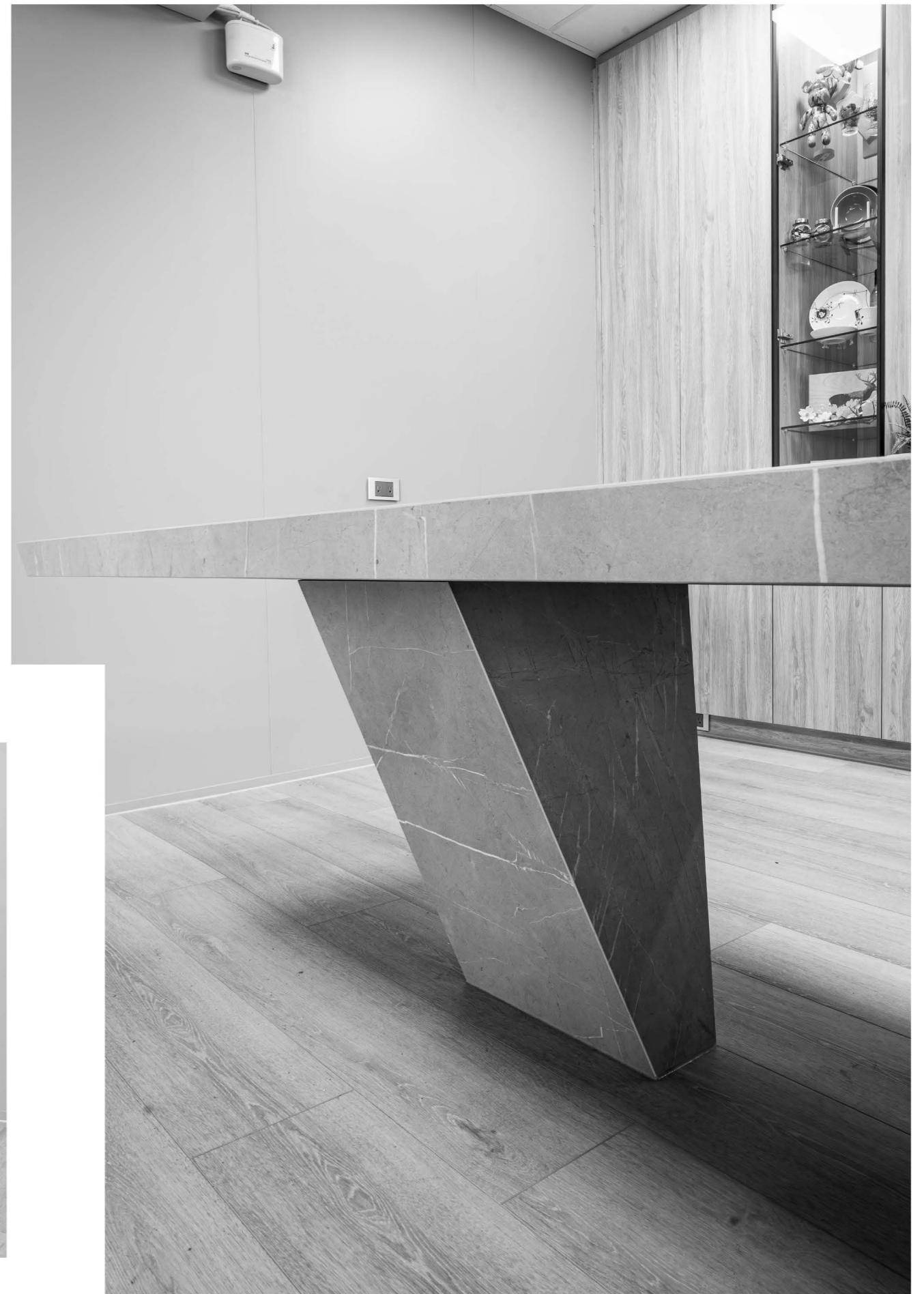
檯面完工檢查方式

前緣的施作與常用造型規範有分下列幾種，這些是同時兼具美觀以及不破壞板材結構為主的處理方式。

正常的觀察位置是使用非臨界光離板材約600mm的距離做表面檢查。

非直線性光源意味著照射在平板表面上的光線是射散狀的，不是與表面垂直或平行的。板材的顏色輕微變化不被視瑕疵。這種具體情況可能在光線明亮的環境是一個問題，但在其他環境中可能為不可見。





05

檯面懸空桶身結構支撐

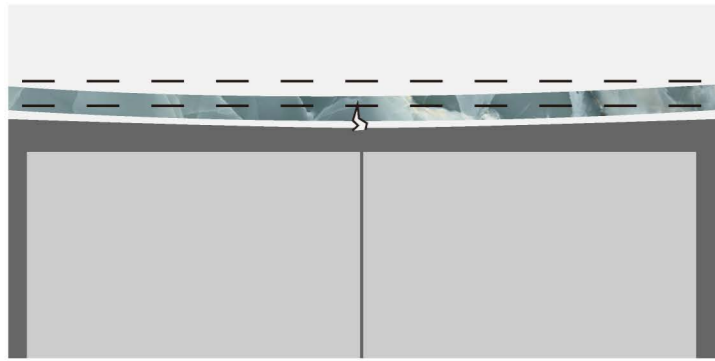
檯面與桶身結構支撐
檯面單片懸空支撐



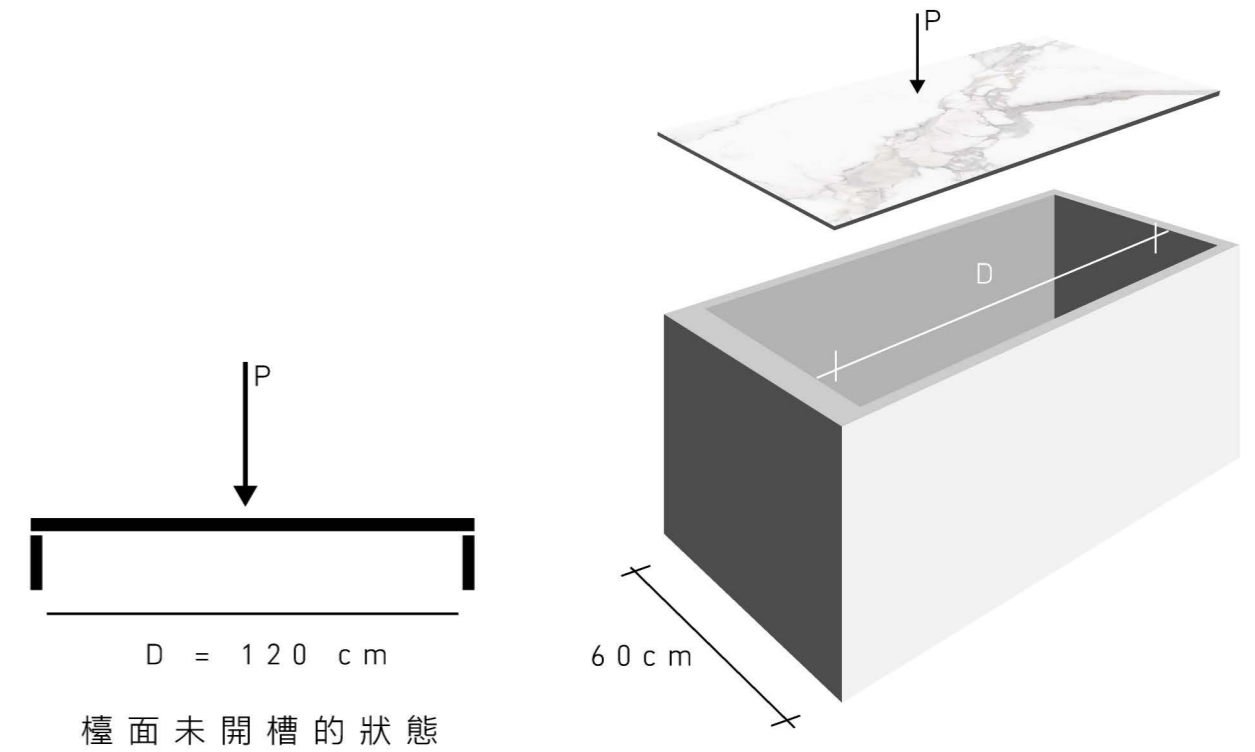
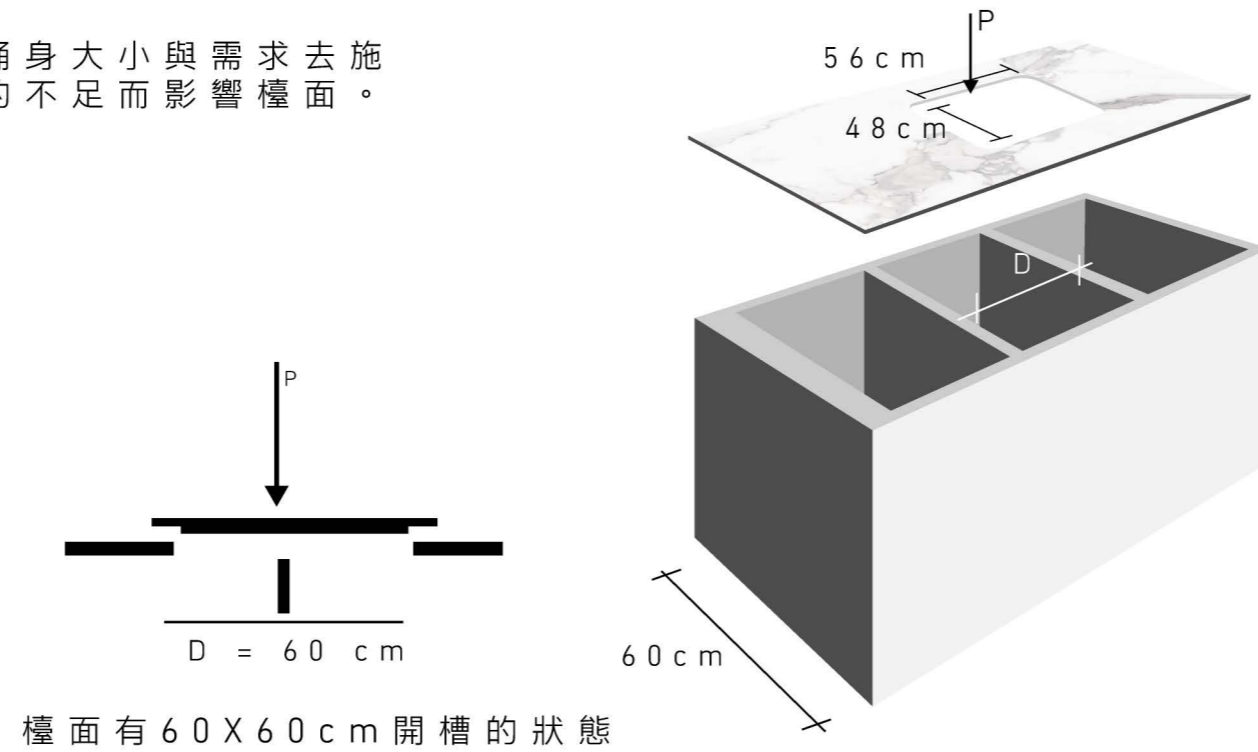
05

檯面單片懸空與桶身結構支撐

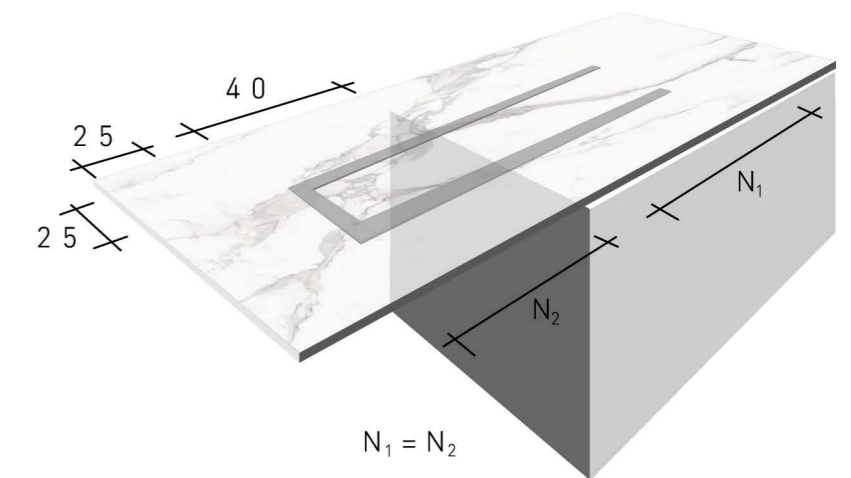
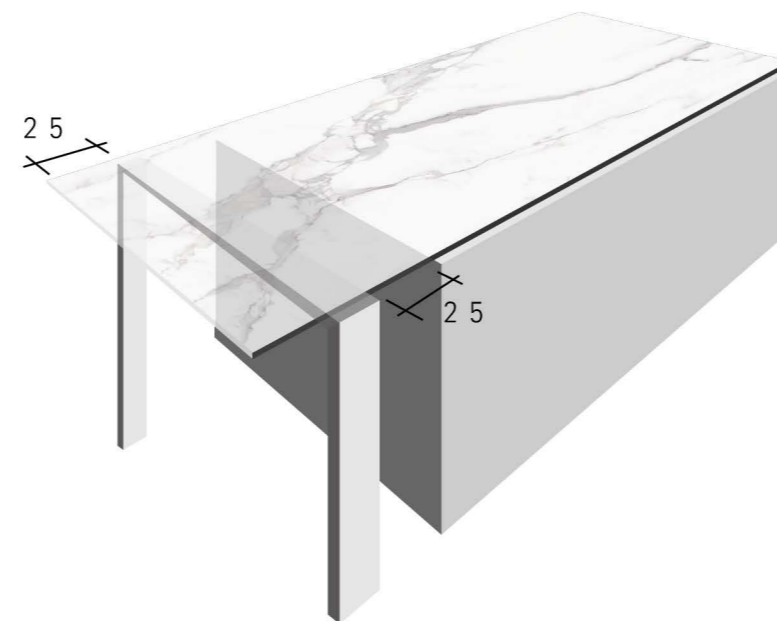
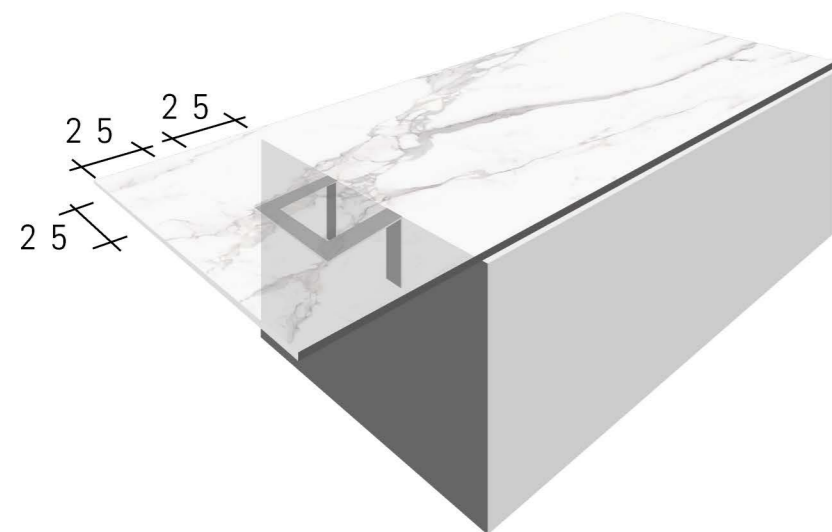
當施作單一片檯面時，我們針對不同的桶身大小與需求去施作結構支撐，避免檯面因桶身支撐結構的不足而影響檯面。



同時我們也非常注重桶身(廚櫃)本體的水平，因為水平落差將會影響檯面結構與接合線斷裂。



當檯面懸空到一定程度時(超過 25 c m)，則必須做鐵件進行支撐避免檯面下垂。這些都是單一片的建議施作空間與結構支撐，當檯面有厚度需要更多的懸空範圍時，則可以依懸空需求與範圍施作是情況調整，即將鐵件預埋在檯面結構內做支撐等方式處理。



05

檯面單片懸空支撐

檯面單一片懸空支撐

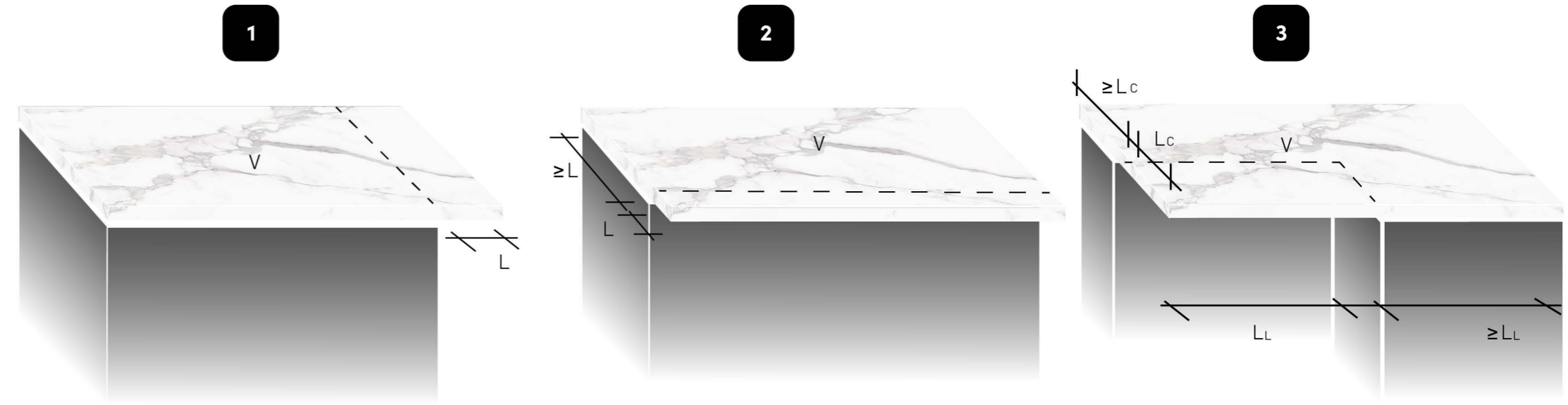
當設計施作的檯面遇到懸空時，我們需要遵守以下的規範與建議。

無開槽整片式懸空檯面		12 mm
單側整片式懸空	1 2	$L \leq 25 \text{ cm}$
部分懸空	3	$L_L \leq 50 \text{ cm}$ $L_C \leq 20 \text{ cm}$

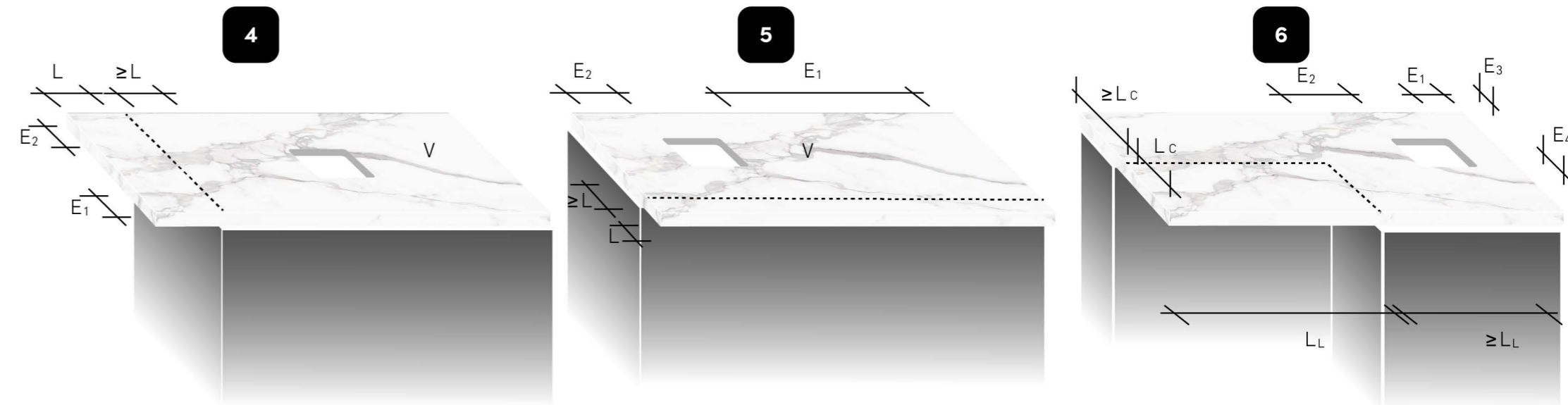
開槽整片式懸空檯面		12 mm
單側整片式懸空	4 5	$L \leq 25 \text{ cm}$
部分懸空	6	$L_L \leq 50 \text{ cm}$ $L_C \leq 20 \text{ cm}$



檯面施作完成後，不可直接踩踏在檯面上，如必不得已的狀況需踩踏於檯面時，施力點務必在櫃體的側板上，不可施力在櫃身中間無支撐處。



* $V \geq 60 \text{ cm}$; L = 懸空 ; L_L = 長懸空 ; L_C = 短懸空



* $V \geq 60 \text{ cm}$; L = 懸空 ; L_L = 長懸空 ; L_C = 短懸空

情況：**4** **5** $E_1, E_2 \geq 10 \text{ cm}$; $E_1 + E_2 \geq 35 \text{ cm}$

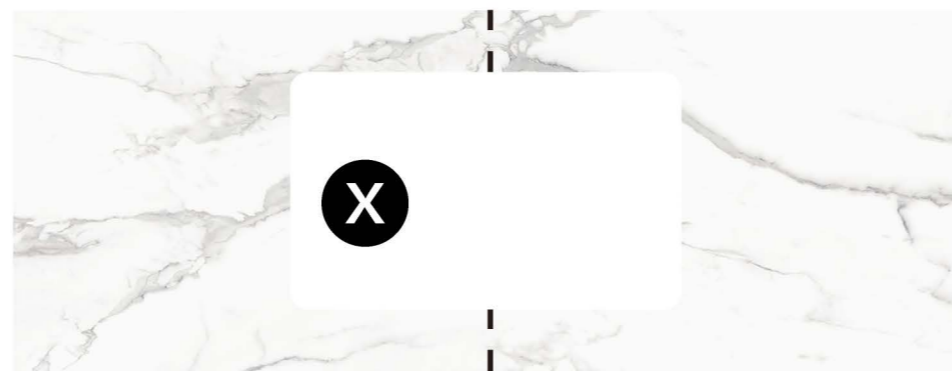
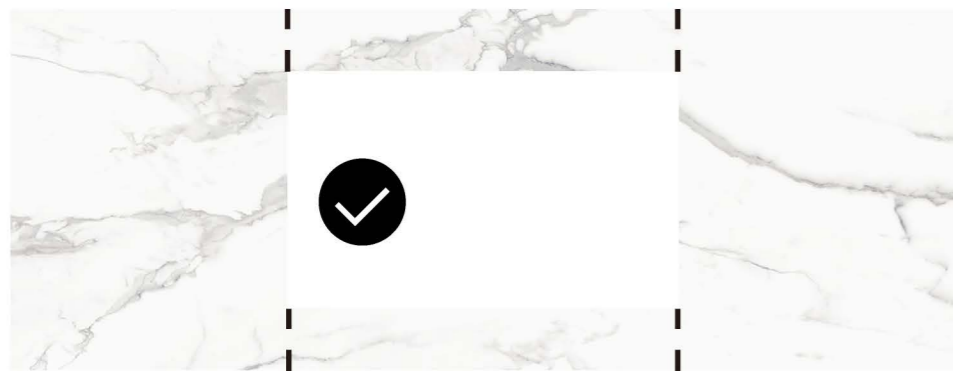
6 $E_1, E_2, E_3, E_4 \geq 10 \text{ cm}$; $E_1 + E_2 \geq 35 \text{ cm}$; $E_3 + E_4 \geq 35 \text{ cm}$

開槽檯面僅限用於單一開槽使用，若需要用到雙開槽檯面或更多槽位請洽詢 LEVEL 台灣總代理 呈勳有限公司

06

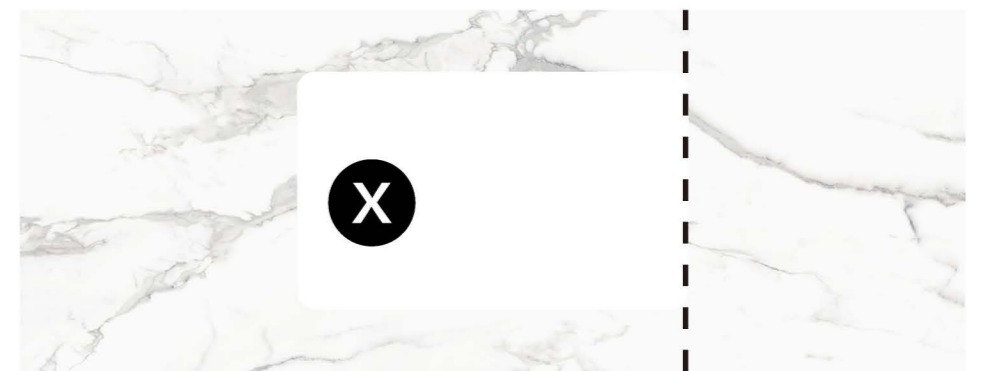
檯面避免的接合方式





06

檯面避免的接合方式
當檯面後方是窗台或牆面柱角等凸字型需求時，我們不建議一整塊施作，而是分成兩段去接合。





LEVEL

 HENGXU